

HUDDIG 1370

und HUDDIG 1370T Hybrid

Der multifunktionale Baggerlader für Bau, Leitungs- und Kabelbau und Bahn



Prospekt, deutsche Ausgabe

Übersetzung der Herstellerunterlagen durch econtech GmbH, Huddig-Händler für Deutschland, Österreich, Schweiz und Luxemburg.

Alle Angaben ohne Gewähr. Verbindlich sind ausschließlich die Originalunterlagen des Herstellers HUDDIG AB, Hudiksvall, Schweden.

econtech GmbH

Hebelstr. 16A · 79843 Löffingen · +49 7654 8065570 · contact@econtech.info · econtech.info

Mehr erreichen mit einer Maschine

Es gibt viele gute Gründe, sich für einen HUDDIG 1370 zu entscheiden. Seine Vielseitigkeit und Flexibilität machen ihn für unterschiedlichste Aufgaben geeignet, dadurch wird die Maschine deutlich besser ausgelastet als klassische Baumaschinen. Das bedeutet höhere Effizienz im Betrieb und eine schnellere Amortisation.

Wir rüsten unsere Maschinen für drei Hauptbereiche aus: Bau, Leitungs- und Kabelbau sowie Bahn. Hier kommen die einzigartigen Fähigkeiten eines HUDDIG voll zur Geltung. Die Maschine ist wendig, kraftvoll und mit einer großen Auswahl an Werkzeugen und Optionen individuell anpassbar. Ob schwieriges Gelände, schlammige Gräben, steile und felsige Waldflächen, enge Baustellen oder Bahndämme: Ein HUDDIG kommt fast überall hin.



Stand der Übersetzung: September 2026. Technische Daten in metrischen Einheiten nach der schwedischen Originalausgabe und huddig.com.

Bau: stark, wendig und flexibel

Arbeite intelligent, effizient und sicher in der Stadt, im Gelände und auf der Baustelle.

Enge Platzverhältnisse, hohe Sicherheitsanforderungen und verschiedene Aufgaben am selben Arbeitstag: Ein HUDDIG ist für beengte Räume, schwieriges Gelände und schnelle Wechsel zwischen den Einsatzorten optimiert.

Arbeiten in Stadt- und Parkanlagen, in Wohngebieten und an stark befahrenen Straßen erfordern eine spezialisierte Maschine und einen erfahrenen Fahrer. HUDDIG ist der multifunktionale Baggerlader, der mit einer großen Bandbreite an Anbaugeräten ausgerüstet werden kann. Das Pendelgelenk erleichtert das Durchqueren schwieriger Umgebungen und bringt die Arbeit zügig zum Abschluss.



Leitungs- und Kabelbau: die Maschine für extreme Beding

Optimiert für die härtesten Arbeitsbedingungen in Service und Instandhaltung, vom Neubau von Freileitungen bis zum Kabelpflügen.

Schwer zugängliche Stellen erreichen, unter extremen Bedingungen arbeiten und dabei hohe Sicherheitsanforderungen erfüllen: Das verlangt eine kraftvolle und zugleich flexible Maschine. Ein HUDDIG übernimmt Aufgaben, für die sonst mehrere Maschinen und Bediener nötig wären.

Die Maschine ist ideal für den Leitungsbau, einschließlich anspruchsvollem Kabelpflügen. Sie arbeitet entlang von Straßenrändern ebenso wie auf empfindlichem Untergrund und trägt die gesamte benötigte Ausrüstung. Ein HUDDIG ist dafür gebaut, hart zu arbeiten, rund um die Uhr, das ganze Jahr.



Bahn: mehr erledigen mit einer Maschine

Die naheliegende Wahl für die härtesten Aufgaben im Gleisbereich. HUDDIG RAIL vereinfacht Instandhaltung und Bau von Schienennetzen weltweit.

Ein einzelner HUDDIG kann eine ganze Flotte herkömmlicher Baumaschinen ersetzen, die sonst für Instandhaltung und Bau im Schienennetz nötig sind. Mit Ausrüstung wie angetriebenen Schienenrädern, Hubarbeitsbühnen und Kabeltrommelhaltern erledigt die Maschine verschiedene Aufgaben in einem einzigen Einsatz.

Gleisarbeiten stehen häufig unter Zeitdruck und unterliegen strengen Vorschriften, nicht nur bei der Sicherheit und im Umweltschutz. Mit einem HUDDIG bist du für sicheres und effizientes Arbeiten an der Bahn optimal aufgestellt.



Warum ein HUDDIG: schnellere Amortisation

Ein HUDDIG lohnt sich aus vielen Gründen. Vielseitigkeit und Flexibilität lassen dich mit einer Maschine viele Aufgaben erledigen, du holst aus jeder Betriebsstunde mehr heraus.

Vielseitigkeit

Der offensichtlichste Vorteil ist die unerreichte Vielseitigkeit. Die Maschine lässt sich mit verschiedenen Anbaugeräten ausrüsten und ersetzt so mehrere klassische Baumaschinen, zum Beispiel Bagger, Kran und Hubarbeitsbühne. Das spart Kraftstoff, und ein Auftrag wird mit einer Maschine und einem Fahrer erledigt.

Mobilität

Viele Spezialmaschinen sind zwischen den Einsatzorten langsam oder müssen per Tieflader transportiert werden. Ein HUDDIG fährt mit bis zu 42 km/h (1370T: 50 km/h) auf öffentlichen Straßen zur nächsten Baustelle. Weniger Stillstand, mehr abrechenbare Stunden.

Überlegen im Gelände

„Ich komme überall hin und kann alles machen“: So beschreiben Fahrer die Geländegängigkeit eines HUDDIG. Mit Pendelgelenk, kräftigem Cummins-Dieselmotor und intelligentem Antriebsstrang erreichst du Einsatzorte, an denen andere Maschinen scheitern.

Präzision

Seit über 60 Jahren perfektioniert Huddig sein hydraulisches Lenksystem. Die Präzision und Reaktionsschnelligkeit sind oft das Erste, was Fahrer loben, und ein Hauptgrund, warum Kunden beim nächsten Kauf wieder zu HUDDIG greifen.

Gesamtbetriebskosten

Die Anschaffung liegt zwar über der einer Einzweckmaschine, doch dank Flexibilität und Vielseitigkeit sind die Gesamtbetriebskosten (TCO) deutlich wettbewerbsfähiger. Die Auslastung ist typischerweise erheblich höher, das bringt Effizienz, Rentabilität und eine schnellere Amortisation.

Wiederverkaufswert

Dank erstklassiger Verarbeitung, langlebiger Komponenten und bewährter Langzeitleistung hat ein HUDDIG einen außergewöhnlichen Restwert. Unsere Maschinen wechseln im Laufe ihres Lebens oft zwei-, drei- oder mehrmals den Besitzer.



HUDDIG 1370

Das Herz des HUDDIG 1370 ist ein kraftvoller 6,7-Liter-Cummins-Dieselmotor der Stufe V mit vollen 157 PS, so zuverlässig wie eh und je. Der HUDDIG 1370 ist der Nachfolger des vielgelobten HUDDIG 1260E, mit Verbesserungen in vielen Bereichen.

Reichweite über 7 Meter: Das Baggeraggregat bietet mit Tiltrotator und Tieflöffel G85 eine beeindruckende Reichweite von 7,2 m. So deckst du eine größere Fläche ab, ohne die Maschine ständig umzusetzen. Dazu kommt eine Ladehöhe von 4,37 m für effizientes Materialhandling.

Verbesserter Arbeitsplatz: Neben den funktionalen Neuerungen wurde auch der Innenraum überarbeitet, unter anderem mit besserer Klimatisierung, neuer Sitzfederung, Halterungen für Zubehör und zahlreichen Ausstattungsoptionen.

Vorteile

- Über 7,2 m Reichweite (inkl. Tiltrotator und Tieflöffel G85)
- Ladehöhe 4,37 m
- 51 kN Schwenkkraft
- Kabine für höchsten Komfort
- Neue Klimaanlage und neue Geschwindigkeitsanzeige
- 245 bar Arbeitshydraulik
- Mehr Flexibilität der Hydraulikfunktionen durch FlexLever™
- Dieselmotor problemlos mit HVO betreibbar, weniger CO₂



HUDDIG 1370T mit Tigon Technology™

Der HUDDIG 1370T wird von unserem neuesten Hybridsystem Tigon Technology™ angetrieben. Die Maschine läuft rein elektrisch oder mit Diesel in drei Betriebsarten: EV, ECO und PWR. Bis zu zwei Stunden arbeitest du allein mit Batteriestrom. Muss nachgeladen werden, startet der Motor automatisch und lädt die Batterie in nur 40 Minuten auf 100 Prozent.

Wirklich leise: Im EV-Modus merkst du sofort, dass der 1370T etwas Besonderes ist. Du sprichst mit Kollegen außerhalb der Maschine, ohne zu rufen. Das macht die Verständigung einfacher, klarer und sicherer und erlaubt Arbeiten in dicht besiedelten Gebieten, ohne Anwohner zu stören.

Weniger Kraftstoffkosten: Mit Tigon Technology senkst du deine Kraftstoffkosten drastisch und ebnest zugleich den Weg für eine nachhaltige Bauwirtschaft.

Vorteile

- Bewährte Hybridtechnik (Tigon Technology™)
- Bis zu zwei Stunden Betrieb mit Batteriestrom
- Keine CO2-Emissionen im EV-Modus
- Batterie in 40 Minuten mit dem Dieselmotor vollgeladen
- Leise, drastisch geringere Kraftstoffkosten
- Höchstgeschwindigkeit 50 km/h
- Kombinierte Leistung Diesel und Elektro im PWR-Modus: 139 kW (190 PS)



Vergleich HUDDIG 1370T und HUDDIG 1370

	HUDDIG 1370T	HUDDIG 1370
Motor		
Dieselmotor	Cummins Turbodiesel QSB 4.5, EU Stufe V / EPA Tier 4 Final	Cummins Turbodiesel QSB 6.7, EU Stufe V / EPA Tier 4 Final
Leistung	115 kW (154 PS) bei 2000 U/min	116 kW (157 PS) bei 1900 U/min
Bauart	Reihen-4-Zylinder	Reihen-6-Zylinder
Hubraum	4,5 Liter	6,7 Liter
Drehmoment	651 Nm bei 1500 U/min	662 Nm bei 800 bis 1400 U/min
Antrieb		
Antriebssystem	Elektrischer Fahrtrieb (Tigon Technology™)	Hydrostatischer Fahrtrieb
Getriebe	Bonfiglioli, zwei Fahrbereiche	ZF/2HL 290, zwei Fahrbereiche
Geschwindigkeit 1. Bereich	0 bis 10 km/h	0 bis 10 km/h
Geschwindigkeit 2. Bereich	0 bis 50 km/h	0 bis 42 km/h
Fahrzeugklasse	Klasse 1	Klasse 1
Achsen	Tigon Technology™, radnahe Zweigang-Nabenreduktion	ZF, automatische Differentialsperre an beiden Achsen, Planeten-Nabenreduktion
Elektrik		
Spannung	24 V	24 V
Batterien	2 x 12 V, 110 Ah	2 x 12 V, 110 Ah
Generatorleistung	108 A (DC/DC-Wandler)	100 A Wechselstrom
Anlasserleistung	5,8 kW	5,8 kW
Hydraulik		
Arbeitsdruck	23,3 MPa (233 bar)	24,5 MPa (245 bar)
Arbeitsdruck mit Boost	26,0 MPa (260 bar)	26,0 MPa (260 bar)
Nenn-Maximalfluss bei 1500 U/min	183 l/min (+ elektrischer Boost)	260 l/min
Nenn-Maximalfluss bei 2000 U/min	244 l/min	350 l/min
Einfachwirkender Anschluss, max. Fluss	170 l/min	170 l/min
Elektroantrieb		
System	Tigon Technology™	–
Batterie	Huddig/Alelion 44 kWh, 90 V	–
Elektromotoren Fahrtrieb (EMG)	4 Stück, Schabmüller	–
Elektromotoren Hydraulik (EMG)	2 Stück, Parker (+ 1 Generator)	–
Laufzeit	bis zu 2 Stunden rein elektrisch	–
Elektrische Leistung	81 kW (108 PS)	–
Kräfte Baggeraggregat		
Losbrechkraft	72 kN	73 kN
Grabkraft	44 kN	46 kN

	HUDDIG 1370T	HUDDIG 1370
Hubkraft bei max. Reichweite	20 kN	21,1 kN
Max. Schwenkmoment	42 kNm	42 kNm
Maße und Gewicht		
Transportlänge (A)	8 861 mm	8 769 mm
Radstand (B)	2 660 mm	2 600 mm
Reichweite (L)	6 764 mm	6 764 mm
Grabtiefe (M)	4 492 mm	4 492 mm
Ladehöhe (N)	4 374 mm	4 370 mm
Transporthöhe Bagger (E)	4 525 mm	4 525 mm
Bruttogewicht Standard	14 620 kg	13 200 kg
Bruttogewicht max.	18 000 kg	18 000 kg

Technische Daten HUDDIG 1370

Motor	
Dieselmotor	Cummins Turbodiesel QSB 6.7, EU Stufe V / EPA Tier 4 Final
Leistung	116 kW (157 PS) bei 1900 U/min
Bauart	Reihen-6-Zylinder
Hubraum	6,7 Liter
Drehmoment	662 Nm bei 800 bis 1400 U/min
Antrieb	
Antriebssystem	Hydrostatischer Fahrtrieb
Getriebe	ZF/2HL 290 mit 2 Gängen
Geschwindigkeit 1. Gang	0 bis 10 km/h
Geschwindigkeit 2. Gang	0 bis 42 km/h
Fahrzeugklasse	Klasse 1
Achsen	ZF, automatische Differentialbremse an beiden Achsen, Nabenreduktion in Planetenbauart, System getrennt von der Arbeitshydraulik
Bereifung Standard	620/60x34
Bremsen	
Fahrbremse	Servounterstützte Lamellenbremsen
Grabbremse	Automatisches Anlegen der Fahrbremse im Stand (Automatik abschaltbar)
Anzeige und Steuerung	
Bildschirm	10 Zoll TFT-Farbbildschirm mit Touchfunktion
Lenkung	Hydrostatische Orbitrol-Lenkung mit Doppelzylindern im Knickgelenk
Lenkwinkel	±32°
Pendelung	±8°
Elektrik	
Spannung	24 V
Batterien	2 x 12 V, 110 Ah
Generatorleistung	140 A Wechselstrom (Herstellerangabe Prospekt; Website: 100 A)
Anlasserleistung	5,8 kW
Hydraulik	
System	Load-Sensing-Hydraulik mit variablen Axialkolbenpumpen 60 cm³ + 100 cm³ (über hochübersetztes Pumpenverteilergetriebe insgesamt 174 cm³). Interne Niederdruckerzeugung in den Arbeitsventilen, Aufwärmssystem (Umwälzung) für den Kaltstart, interne Servoversorgung und Krafrückführung bei den Grabfunktionen. Vorbereitet für umweltverträgliche Hydrauliköle.
Arbeitsdruck	24,5 MPa (245 bar), Boost 26 MPa (260 bar)
Nenn-Maximalfluss bei 1000 U/min	175 l/min
Nenn-Maximalfluss bei 1500 U/min	260 l/min
Nenn-Maximalfluss bei 2000 U/min	350 l/min
Einfachwirkender Anschluss, max. Fluss	170 l/min

Maße und Gewicht	
Breite	2 489 bis 2 600 mm
Höhe bis Kabinendach	3 110 mm
Länge	8 630 mm
Gewicht ohne Löffel	12 500 kg
Bruttogewicht Standard inkl. Löffel	13 200 kg
Bruttogewicht max.	18 000 kg

Maße HUDDIG 1370

Maße HUDDIG 1370 (Standardausrüstung, Standardlöffel, Bereifung 620/60x34, theoretische Werte)

A Transportlänge	8 769 mm
B Radstand	2 600 mm
C Überhang Bagger	1 100 mm
D Höhe über Kabine	3 110 mm
E Transporthöhe Bagger	4 525 mm
F Transportlänge Bagger	2 439 mm
G Bodenfreiheit	515 mm
H Freiwinkel Abstützung	32°
I Breite Abstützung max. / Parkstellung	3 700 mm / 2 460 mm
J Breite Frontschaufel	2 600 mm
K Breite über Räder	2 600 mm
r1 Schwenkradius Außenkante Löffel	6 290 mm
r2 Schwenkradius Außenkante Räder	5 760 mm
Baggeraggregat	
L Reichweite	6 764 mm
M Grabtiefe	4 492 mm
N Ladehöhe	4 370 mm
O Grabbreite	4 390 mm
Ladeaggregat	
P Reichweite	2 630 mm
Q Hubhöhe, Schaufel waagrecht	3 500 mm
R Ladehöhe, Schaufel 45° gekippt	2 690 mm
S Reichweite bei 45° Kippwinkel	1 030 mm
T Max. Kippwinkel	63°
U Ladewinkel	40°
U1 Ladewinkel in Tragstellung	46°
V Kippwinkel Bodenniveau	112°
X Schürftiefe	90 mm
Lift	
Y1 Höhe über Korb in Transportstellung	3 950 bis 4 080 mm
Y2 Höhe über Arm, abgesenkt	3 600 bis 3 880 mm
Y3 Höhe über Arm in Transportstellung	3 840 bis 4 010 mm

Technische Daten HUDDIG 1370T

Motor	
Dieselmotor	Cummins Turbodiesel QSB 4.5, EU Stufe V / EPA Tier 4 Final
Leistung	115 kW (154 PS) bei 2000 U/min
Bauart	Reihen-4-Zylinder
Hubraum	4,5 Liter
Drehmoment	651 Nm bei 1500 U/min
Antrieb	
Bauart	90-V-Hybridsystem vom Typ Plug-in-Hybrid. Dieselmotor mit Verteilergetriebe. Drei elektrische Motorgeneratoren (EMG) laden die Batterie der Maschine. Die Batterie treibt vier elektrische Radmotoren mit zweistufigen Nabenreduktionen an. Die Radmotoren arbeiten regenerativ.
EMG GenSet	3 Stück, 90 V AC
EMG Radmotor	4 Stück, 90 V AC
Nabenreduktion	4 Stück, zweistufig mit nassen Lamellenbremsen
Geschwindigkeit 1. Gang	0 bis 10 km/h
Geschwindigkeit 2. Gang	0 bis 50 km/h
Fahrzeugklasse	Klasse 1
Achsen	Tigon Technology™, System getrennt von der Arbeitshydraulik
Bereifung Standard	620/60x34, Stollenprofil
Bremsen	
Fahrbremse	Zweikreis-Bremssystem mit zwei Speichern. Nasse Lamellenbremsen an allen Rädern, proportional über hydraulische Servo betätigt.
Hilfsbremse	Einer der beiden Kreise der Fahrbremse oder die Feststellbremse
Grabbremse	Automatisches Anlegen der Fahrbremse, wenn der Gangwahlschalter in Neutral steht und die Maschine steht (Automatik abschaltbar)
Feststellbremse	Mechanische Negativbremse, in jede Nabenreduktion integriert. Hydraulisches Lösen beim Einlegen eines der beiden Gänge.
Anzeige und Steuerung	
Bildschirm	10 Zoll TFT-Farbbildschirm mit Touchfunktion
Lenkung	Hydrostatische Orbitrol-Lenkung mit Doppelzylindern im Knickgelenk
Lenkwinkel	±32°
Pendelung	±8°
Elektrik	
Spannung	24 V
Batterien	2 x 12 V, 110 Ah
Generatorleistung	108 A (DC/DC-Wandler)
Anlasserleistung	5,8 kW
Hydraulik	
System	Load-Sensing-Hydraulik mit variablen Axialkolbenpumpen 50 cm³ + 72 cm³. Interne Niederdruckerzeugung in den Arbeitsventilen, Aufwärmesystem für den Kaltstart, interne Servoversorgung und Krafrückführung bei den Grabfunktionen. Vorbereitet für

	umweltverträgliche Hydrauliköle.
Max. Arbeitsdruck	Standard 23 MPa (233 bar), Boost 26 MPa (260 bar)
Nenn-Maximalfluss bei 1000 U/min	122 l/min
Nenn-Maximalfluss bei 1500 U/min	183 l/min
Nenn-Maximalfluss bei 2000 U/min	244 l/min
Einfachwirkender Anschluss, max. Fluss	170 l/min
Maße und Gewicht	
Breite	2 489 bis 2 600 mm
Höhe bis Kabinendach	3 110 mm
Länge	8 630 mm
Bruttogewicht Standard	14 620 kg
Bruttogewicht max.	18 000 kg
Elektroantrieb	
System	Tigon Technology™
Batterie	Huddig/Alelion Lithium-Ionen, 44 kWh, 90 V
Elektromotoren (EMG) Fahrtrieb	4 Stück, Schabmüller
Elektromotoren (EMG) Hydraulik	2 Stück, Parker (+ 1 Generator)
Reichweite	bis zu 2 Stunden rein elektrisch, bis zu 20 km Transportfahrt
Leistung elektrisch	81 kW (108 PS)
Leistung kombiniert (PWR-Modus)	139 kW (190 PS)

Maße HUDDIG 1370T

Maße HUDDIG 1370T (Standardausrüstung, Standardlöffel, Bereifung 620/60x34, theoretische Werte)

A Transportlänge	8 861 mm
B Radstand	2 660 mm
C Überhang Bagger	1 100 mm
D Höhe über Kabine	3 110 mm
E Transporthöhe Bagger	4 525 mm
F Transportlänge Bagger	2 439 mm
G Bodenfreiheit	515 mm
H Freiwinkel Abstützung	32°
I Breite Abstützung max. / Parkstellung	3 700 mm / 2 460 mm
J Breite Frontschaufel	2 600 mm
K Breite über Räder	2 600 mm
r1 Schwenkradius Außenkante Löffel	6 469 mm
r2 Schwenkradius Außenkante Räder	5 951 mm
Baggeraggregat	
L Reichweite	6 764 mm
M Grabtiefe	4 492 mm
N Ladehöhe	4 374 mm
O Grabbreite	4 390 mm
Ladeaggregat	
P Reichweite	2 662 mm
Q Hubhöhe, Schaufel waagrecht	3 500 mm
R Ladehöhe, Schaufel 45° gekippt	2 690 mm
S Reichweite bei 45° Kippwinkel	1 030 mm
T Max. Kippwinkel	63°
U Ladewinkel	40°
U1 Ladewinkel in Tragstellung	46°
V Kippwinkel Bodenniveau	112°
X Schürftiefe	90 mm
Lift	
Y1 Höhe über Korb in Transportstellung	3 950 bis 4 080 mm
Y2 Höhe über Arm, abgesenkt	3 600 bis 3 880 mm
Y3 Höhe über Arm in Transportstellung	3 840 bis 4 010 mm

Hubarbeitsbühnen HUDDIG LIFT

Mit einer HUDDIG LIFT wird aus dem Baggerlader eine Hubarbeitsbühne für Freileitungs-, Bahn- und Montagearbeiten. Alle Lifte lassen sich aus der Kabine oder vom Korb aus bedienen, der Korb nivelliert stufenlos und ist für zwei Personen oder insgesamt 200 kg ausgelegt.



LIFT 1420B: Optimal für Bahnarbeiten

Dank des geringen Gewichts kannst du weiter von der Maschine entfernt arbeiten, und die niedrige Transporthöhe erlaubt die Durchfahrt durch die meisten Tunnel.

Max. Arbeitshöhe, hydraulischer Ausschub	14,2 m
Max. horizontale Reichweite	ca. 10,6 m
Hydraulische Ausschübe	3
Schwenkwinkel	355,5°
Schwenkmoment	5,8 kNm
Gerätekupplung	Schnellkupplung für Korb und Mastgreifer
Gewicht	830 kg
Max. Last im Korb	2 Personen + Ausrüstung oder max. 200 kg
K Höhe über Korb in Transportstellung	3 990 mm
L Höhe über Arm, abgesenkt	3 620 mm
M Höhe über Arm in Transportstellung	3 840 mm
O Hubwinkel	76°

LIFT 2000B: Gebaut für Vielseitigkeit

Sehr beliebt im Bahn- und Freileitungsbau dank Wendigkeit und relativ großer Arbeitshöhe.

Max. Arbeitshöhe, manueller Ausschub	20,1 m
Max. Arbeitshöhe, hydraulischer Ausschub	18,1 m
Max. horizontale Reichweite mit 80 kg im Korb	ca. 13,5 m
Max. horizontale Reichweite mit 200 kg im Korb	ca. 11 m
Hydraulische Ausschübe / manuelle Ausschübe	5 / 1
Schwenkwinkel	355,5°
Schwenkmoment	7,5 kNm
Gerätekupplung	Schnellkupplung für Korb und Mastgreifer
Gewicht	1 250 kg
Max. Last im Korb	2 Personen + Ausrüstung oder max. 200 kg
K Höhe über Korb in Transportstellung	4 070 mm
L Höhe über Arm, abgesenkt	3 870 mm
M Höhe über Arm in Transportstellung	4 000 mm
O Hubwinkel	76°

LIFT 2200C: Bereit für die nächste Stufe und für LWI

Baut auf einer bewährten Basis auf und legt bei Kraft, Geschwindigkeit und Kontrolle deutlich zu: höherer Hydraulikdruck (245 bar), schnellere Teleskopbewegungen, neues Steuersystem, aktualisierte Abstützung, automatisches Herunterfahren aus der Parkstellung, feste Bedienhebel in Kabine und Korb, elektrohydraulischer Betrieb auch bei abgestelltem Motor. Als LWI-Ausführung für Arbeiten unter Spannung nach AMS mit der Handschuhmethode.

Max. Arbeitshöhe, manueller Ausschub oder LWI-Aufsatz	21,5 m
Max. Arbeitshöhe, hydraulische Ausschübe	19,5 m
Max. horizontale Reichweite mit 80 kg im Korb	ca. 15 m
Max. horizontale Reichweite mit 200 kg im Korb	ca. 12,5 m
Hydraulische Ausschübe / manuelle Ausschübe	6 / 1
Schwenkwinkel	360°
Schwenkmoment	15 kNm
Steuerung	Funkfernsteuerung, keine Verkabelung im Korb
Gerätekupplung	Schnellkupplung für Korb und Mastgreifer
Gewicht	1 850 kg
Max. Last im Korb	2 Personen + Ausrüstung oder max. 200 kg
K Höhe über Korb in Transportstellung	3 950 mm
L Höhe über Arm, abgesenkt	3 600 mm

M Höhe über Arm in Transportstellung	3 840 mm
O Hubwinkel	76°

LIFT Typ II: sicher und effizient an der Bahn

Mit einem HUDDIG 1370 RAIL mit LIFT Typ II bedient ein Monteur den Lift vom Korb aus, während der Fahrer Maschine und Aggregate aus der Kabine steuert. Die Maschine kann dabei mit bis zu 8 km/h am Gleis entlangrollen, während die Arbeit weitergeht. Das System überwacht Geschwindigkeit und Hubmoment in Echtzeit. Das bedeutet einen flüssigeren Arbeitsablauf mit weniger und kürzeren Stopps, ideal für Oberleitung und Masten.

Muss die Maschine stehen, wechselst du einfach auf Typ I oder kombinierst beide Betriebsarten. Der Lift lässt sich auch elektrohydraulisch mit abgestelltem Dieselmotor fahren, das bringt zusätzliche Präzision bei Montagearbeiten. LIFT Typ II ist nur für den europäischen Markt erhältlich und für LIFT 1420B und 2000B in Kombination mit HUDDIG 1370 RAIL (Serie 64) zertifiziert.

Vorteile von LIFT Typ II

- Präzision im Detail: elektrohydraulischer Betrieb bei abgestelltem Motor
- Arbeiten in Bewegung: bis zu 8 km/h am Gleis entlang
- Doppelte Kontrolle: Monteur im Korb, Fahrer in der Kabine
- Alles gleichzeitig: Maschine, Aggregat und Lift parallel
- Hohe Sicherheit: Geschwindigkeit und Hubmoment in Echtzeit überwacht
- Flexibel: Wechsel zwischen Typ I und Typ II je nach Arbeitsschritt



Weitere Ausrüstung



HUDDIG LCC (Loader Coupled Crane): Kran im Lader

Mit dem HUDDIG LCC bekommst du die Kraft, Masten, Leitungen und schwere Lasten direkt mit deinem HUDDIG zu bewegen. Für Freileitungs- und Kabelarbeiten die naheliegende Wahl, aber ebenso nützlich auf Baustellen, auf denen Flexibilität entscheidet. Mit bis zu 6 t Hubkraft und bis zu 25 m Reichweite erledigst du Aufgaben, die sonst mehrere Maschinen erfordern. Für Arbeiten in der Höhe wird der Kran mit einem Personenkorb ausgerüstet. Drei Krantypen in zwei Größen, werkseitig montiert und für die Bahn zertifiziert:

PK 18502 SH

Bewährter Kran für den täglichen Einsatz, besonders geschätzt im Freileitungs- und Kabelbau, wo der Personenkorb fester Bestandteil des Arbeitsablaufs ist. Optimiert für Personenkorb, bewährte Konstruktion, flexible Ausschübe.

PK 245TEC

Moderne Technik für flüssigeres Arbeiten. Boost serienmäßig für mehr Reichweite, großzügiger Schwenkwinkel von 425° für enge Umgebungen, moderne und stabile Konstruktion.

PK 250TEC

Volle Bewegungsfreiheit, volle Kontrolle. Kontinuierlicher 360°-Schwenk, hohe Seitenstabilität und fortschrittliche Steuerung für anspruchsvolle Einsätze, bei denen Flexibilität und Präzision entscheiden.

Angetriebene Schienenräder

Mit den hydraulisch angetriebenen Schienenrädern fährt die Maschine direkt auf der Schiene, unabhängig von den Gummirädern. So kannst du auf Streckenabschnitten arbeiten, auf denen Gummiräder nicht erlaubt sind, und schonst die Reifen. Für den Transport bedeutet das schnellere und stabilere Fahrt entlang des Gleises. Ausführung 9C (Antrieb über Gummiräder) oder 9A (hydraulisch angetriebene Schienenräder, in 9A oder 9C betreibbar).

R/C Funkfernsteuerung

Mit der aktualisierten Funkfernsteuerung („One-for-all“-Modul) steuerst du die wichtigsten Funktionen der Maschine auch von außerhalb der Kabine. Du arbeitest näher am Arbeitsbereich, das erhöht Präzision und Sicherheit, besonders wenn die Sicht aus der Kabine eingeschränkt ist. Alle HUDDIG-Maschinen sind für die Funkfernsteuerung vorbereitet.

FlexLever™

Frei belegbare Bedienelemente: Die Funktionen der hydraulischen Anschlüsse lassen sich individuell auf die Hebel legen, für mehr Flexibilität bei wechselnden Anbaugeräten.

Dein Huddig-Partner in DACH

econtech GmbH ist offizieller Huddig-Händler für Deutschland, Österreich, die Schweiz und Luxemburg. Wir beraten dich zur passenden Konfiguration, liefern Neu- und Gebrauchtmaschinen, Anbaugeräte und Ersatzteile und übernehmen Service und Schulung. Als Netzbauunternehmen setzen wir den HUDDIG täglich selbst ein, im Kabelpflug, im Freileitungsbau und im Netzanschluss.

econtech GmbH · Hebelstr. 16A · 79843 Löffingen

Telefon +49 7654 8065570 · contact@econtech.info · www.econtech.info/maschinenhandel/huddig-geraetetraeger/

Hinweis zu dieser Ausgabe

Dieses Dokument ist eine deutsche Übersetzung der englischen und schwedischen Herstellerprospekte der HUDDIG AB (Prospekt Nr. 802159 D) sowie der technischen Daten auf huddig.com, Stand September 2026. Die Übersetzung wurde von econtech GmbH erstellt. Trotz sorgfältiger Bearbeitung können Übersetzungs- oder Übertragungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Alle Angaben, insbesondere technische Daten, Maße, Gewichte und Leistungswerte, sind ohne Gewähr auf Richtigkeit und Vollständigkeit und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen durch den Hersteller bleiben vorbehalten. Verbindlich sind ausschließlich die jeweils aktuellen Originalunterlagen des Herstellers sowie die Angaben im individuellen Angebot. Abbildungen können Sonderausstattung zeigen. HUDDIG, Tigon Technology und FlexLever sind Marken der HUDDIG AB.